



PowerXtreme

Proud experts in LiFePO4 batteries!

Manuel de l'utilisateur

PowerXtreme X210

LiFePO4 Batterie 12,8V 210Ah



PowerXtreme

Le contenu

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | INTRODUCTION | 5 |
| 1.1 | Utilisation prévue | 5 |
| 2 | DESCRIPTION DU PRODUIT | 5 |
| 2.1 | Principales pièces | 5 |
| 2.2 | Principales spécifications | 6 |
| 2.3 | Dimensions | 7 |
| 3 | SECURITE | 8 |
| 3.1 | Dispositifs de sécurité | 8 |
| 3.2 | Symboles de sécurité sur la batterie | 8 |
| 3.3 | Consignes de sécurité | 8 |
| 4 | STOCKAGE ET TRANSPORT | 11 |
| 4.1 | Stockage | 11 |
| 4.2 | Transport | 11 |
| 5 | INSTALLATION DE L'APPAREIL | 12 |
| 5.1 | Générale | 12 |
| 5.2 | Lieu d'installation | 12 |
| 5.3 | Contenu de l'emballage | 12 |
| 5.4 | Fixer | 13 |
| 5.5 | Connexion parallèle | 13 |
| 6 | UTILISATION | 14 |
| 6.1 | Chargement de la batterie | 14 |
| 6.2 | Explication de l'indicateur de charge | 15 |
| 6.3 | L'application PowerXtreme Pro | 16 |
| 6.3.1 | Statut | 17 |
| 6.3.2 | Paramètres | 18 |
| 7 | ENTRETIEN, INSPECTION ET NETTOYAGE | 19 |
| 7.1 | Entretien | 19 |
| 7.2 | Inspection | 19 |
| 7.3 | Nettoyage | 19 |
| 8 | DEFAUTS | 20 |
| 8.1 | Remplacement d'un fusible | 21 |
| 9 | GARANTIE ET RESPONSABILITE | 22 |

| | | |
|------------|-------------------------------------|-----------|
| 9.1 | Durée de la garantie | 22 |
| 9.2 | Exclusions | 22 |
| 9.3 | Recours à la garantie | 23 |
| 10 | DEPOT | 24 |
| 11 | EU DECLARATION OF CONFORMITY | 25 |

Préface

Lisez et comprenez entièrement ce manuel avant d'installer, d'utiliser ou d'entretenir la batterie. Une utilisation différente de celle décrite dans ce manuel peut entraîner une situation dangereuse et annuler la garantie.

Conservez ce manuel à proximité du batterie pour pouvoir vous y référer ultérieurement.

Groupe cible

Ce manuel est destiné aux personnes qui installent et utilisent la batterie.

Toute utilisation autre que celle décrite dans ce manuel annule la garantie.




Documentation pertinente

La documentation suivante est disponible pour la batterie :


| Papier | Emplacement |
|---|-----------------------|
| Manuel de l'utilisateur | Ce document |
| E04-X210-EN00_MSDS Material Safety Data Sheet | Voir le site internet |

Symboles utilisés

Les informations relatives à la sécurité sont indiquées par différents niveaux de risque. Voir le tableau pour la signification des symboles de sécurité dans ce manuel :

| Symbole | Signification |
|--|---|
|  DANGER | Indique une situation qui, si les consignes de sécurité ne sont pas respectées, <u>entraînera</u> des blessures graves ou la mort. |
|  AVERTISSEMENT | Indique une situation qui, si les consignes de sécurité ne sont pas respectées, <u>peut entraîner</u> des blessures graves ou la mort. |
|  ATTENTION | Indique une situation qui, si les consignes de sécurité ne sont pas respectées, <u>peut entraîner</u> des blessures mineures ou modérées. |
| RAPPEL | Indique une situation qui, si les consignes de sécurité ne sont pas respectées, <u>pourrait endommager</u> le batterie. |

Les autres symboles de ce manuel ne sont pas liés à la sécurité. Voir le tableau pour la signification des autres symboles dans ce manuel :

| Symbole | Signification |
|--|--|
|  Pointe! | Informations utiles pour certains lecteurs |

1 Introduction

1.1 Utilisation prévue

Cette batterie est destinée à alimenter un système 12 VDC. Un maximum de 4 batteries peut être connecté en parallèle.

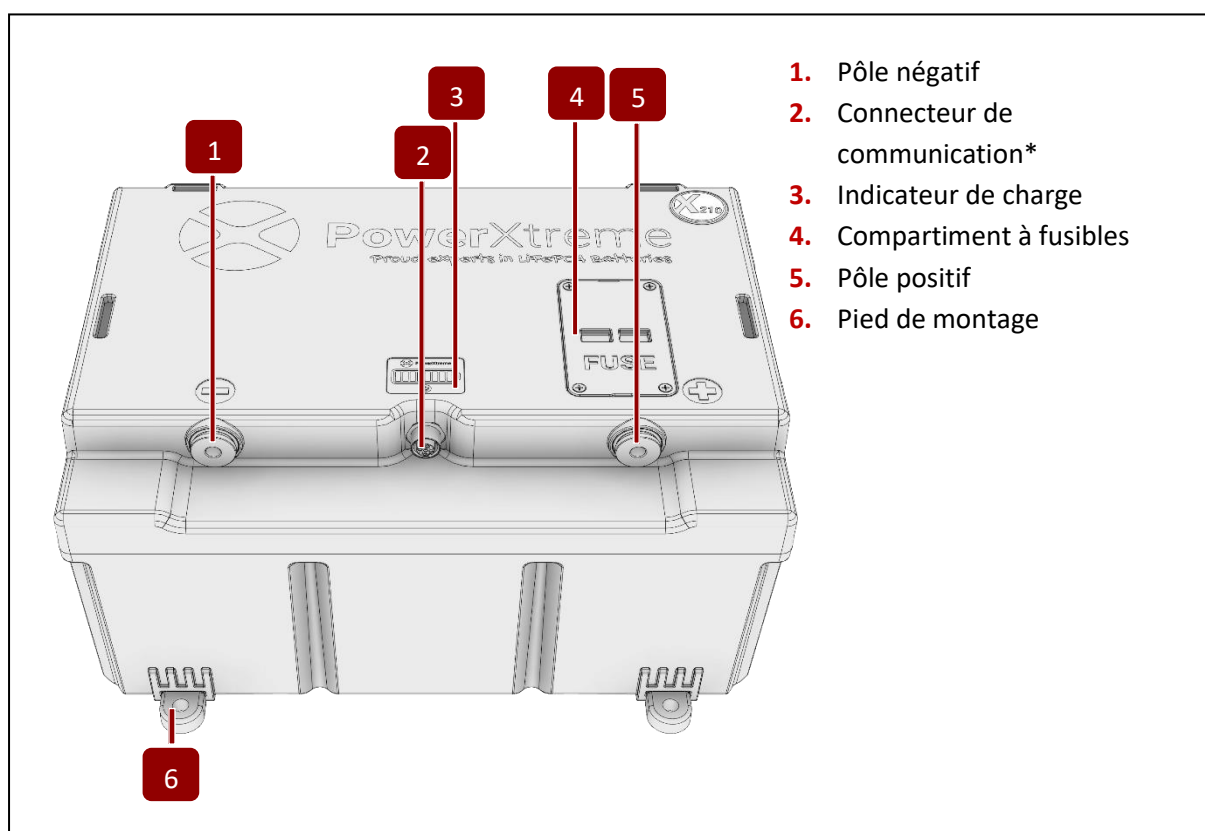
Cette batterie n'est pas destinée à servir de batterie de démarrage.

Toute utilisation de la batterie autre que celle décrite dans ce manuel est considérée comme une utilisation non conforme et annule la garantie.

2 Description du produit

La batterie PowerXtreme X210 est une batterie au phosphate de fer lithié, également connue sous le nom de LiFePO4 ou LFP. La batterie convient parfaitement à une installation dans, par exemple, un véhicule de conduite ou un véhicule marin, mais elle peut également être utilisée non assemblée. La batterie peut être facilement installée et est protégée contre les surcharges, les surtensions, les sous-tensions, la température et les courts-circuits par le système de gestion de la batterie intégré.

2.1 Principales pièces



* Le connecteur de communication n'est utilisé que pour des applications spécialisées ou professionnelles. Contactez toujours votre fournisseur avant d'utiliser le connecteur de communication.

2.2 Principales spécifications

Général

| | |
|------------------|---|
| Modèle | X210 |
| Numéro d'article | EM010210FR |
| Type de batterie | LiFePO4 (Phosphate de lithium et de fer) |
| Durée de vie | Minimum 3000 cycles de charge (à 80% DoD) |
| Dimensions | 330 × 230 × 170 mm |
| Poids | 18,9 kg |
| Raccordement | Bornes avec filetage femelle M8 |
| Classe IP | IP65 |

Input (charge)

| | |
|------------------------------|---------------|
| Tension de charge | 14,4 - 14,6 V |
| Tension de décharge maximale | 150 A |
| Température de charge | 0 – 45 °C |
| Méthode de charge | CC-CV |

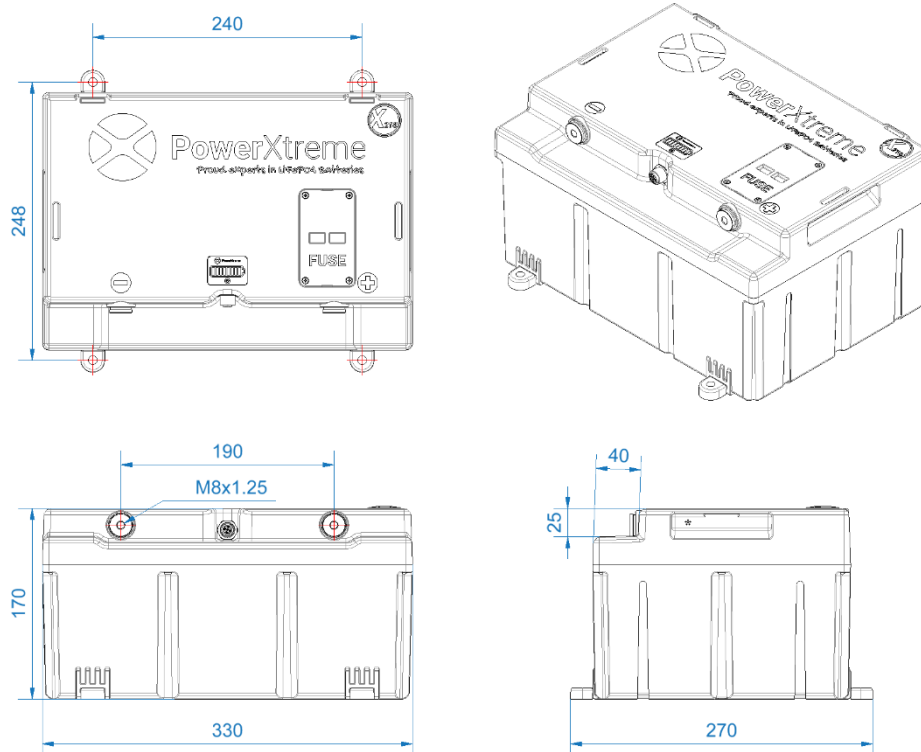
Output (déchargé)

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Voltage nominal | 12,8 V |
| Tension de fin de décharge | 10,5 V |
| Capacité | 210 Ah/ 2688 Wh |
| Courant nominal continu | 250 A/ 3200 W |
| Courant éphémère (max. 30 sec) | < 400 A |
| Débit de pointe (max. 1 sec) | < 750 A |
| Température de service | -20 – 60 °C |

Sécurité et certification

| | |
|---------------------|--|
| Sécurité intérieure | Surintensité |
| | Surtension et sous-tension |
| | Court-circuit |
| | Protection contre la surchauffe et la sous-température |
| Fusible interne | 500 A |
| Certification | UN38.3/ MSDS/ CE |

2.3 Dimensions



* Les pieds de montage sont amovibles.

3 Sécurité


3.1 Dispositifs de sécurité

Les dispositifs de sécurité suivants ont été incorporés dans la conception de la batterie:

- Le **système intégré de gestion de la batterie** protège la batterie contre les surcharges, les surtensions, les sous-tensions et les courts-circuits. En outre, la batterie s'éteint automatiquement si la température tombe en dehors de la température de travail.
- Le **fusible interne** (500 A) est un dispositif de sécurité supplémentaire qui protège la batterie en cas de défaillance du système de gestion de la batterie. En général, le système de gestion de la batterie intervient avant que le fusible interne ne soit nécessaire.

3.2 Symboles de sécurité sur la batterie

Les symboles de sécurité suivants sont visibles sur la batterie:

| Symbole | Signification |
|--|--|
|  | Ne pas utiliser à proximité d'une flamme nue |

3.3 Consignes de sécurité

DANGER

Risque d'explosion. Lors de la connexion ou de la déconnexion de la batterie, des étincelles peuvent être produites et enflammer des substances inflammables.

Ne jamais utiliser la batterie en présence de gaz ou de substances inflammables.

AVERTISSEMENT

Des courants élevés peuvent circuler dans la batterie, avec un risque d'électrocution :

- Respectez la polarité lorsque vous connectez les cosses. Ne jamais connecter les cosses au mauvais pôle.
- Ne jamais toucher les deux pôles de la batterie en même temps.
- Éviter tout contact indésirable entre des objets conducteurs et les bornes.
- Ne pas immerger la batterie dans l'eau ou tout autre liquide.
- Tenir la batterie hors de portée des enfants et des animaux.
- Lors de l'installation de la batterie en parallèle, ne combinez que des batteries du même type, du même âge et de la même capacité.

⚠️ AVERTISSEMENT

Risque d'incendie! Si les cosses ne sont pas correctement fixés sur les bornes, cela peut provoquer des étincelles ou les bornes peuvent devenir très chaudes. Serrez toujours correctement les cosses sur les pôles. Nous recommandons d'utiliser une clé dynamométrique (M8, 16 Nm).

⚠️ AVERTISSEMENT

L'électrolyte contenu dans les cellules est très corrosif. Une batterie qui fuit peut provoquer des blessures et est nocive pour l'environnement:

- Évitez d'endommager le boîtier de la batterie.
- Ne pas exposer la batterie à des produits chimiques agressifs.
- Ne pas utiliser la batterie si elle est endommagée ou défectueuse.
- Ne pas démonter ou déchiqueter la batterie de quelque manière que ce soit lors de sa mise au rebut.
- Ne pas exposer la batterie à des températures supérieures à 65 °C ou au feu.
- Ne touchez jamais l'électrolyte.
- Si vous entrez en contact avec l'électrolyte, rincez-le abondamment à l'eau et contactez un médecin

⚠️ AVERTISSEMENT

Risque de blessure ! La batterie est lourde et peut devenir un projectile en cas de collision si elle n'est pas correctement fixée. Lors du transport, veillez toujours à ce que la batterie ne puisse pas bouger.

⚠️ AVERTISSEMENT

Ne jamais installer la batterie en série avec d'autres batteries.

RAPPEL

Risque d'endommagement de la batterie. L'eau salée provoque la corrosion des bornes:

- Ne pas exposer la batterie à l'eau salée

RAPPEL

Risque d'endommagement de la batterie. Des courants élevés peuvent circuler dans la batterie en cas d'utilisation incorrecte:

- Ne pas utiliser la batterie comme batterie de démarrage.
- Ne jamais connecter la batterie en parallèle à un autre type de batterie, par exemple directement au câblage d'un véhicule. Utilisez toujours un système de charge à cet effet.

RAPPEL

Risque de dommages dus à une surchauffe:

- Conservez la batterie à l'abri de la poussière et de la saleté et placez-la dans un endroit bien ventilé. Ne couvrez jamais la batterie avec des vêtements ou d'autres matériaux.

RAPPEL

Une mauvaise utilisation réduit la durée de vie de la batterie :

- Ne laissez pas la batterie sur le chargeur pendant de longues périodes, pendant le stockage, si la batterie est déjà pleine
- Laisser la batterie vide pendant de longues périodes peut l'endommager irrémédiablement. Chargez la batterie à 80 % au moins une fois par an.

RAPPEL

Certaines réglementations peuvent imposer des restrictions au transport de cette batterie:

- Vérifiez toujours les réglementations locales en vigueur.
- Vérifiez toute réglementation supplémentaire si vous souhaitez transporter une batterie endommagée.

RAPPEL

Risque de court-circuit. Si vous connectez la batterie directement à une batterie de démarrage et à un alternateur, des courants très élevés peuvent circuler dans la batterie. Utilisez toujours un amplificateur de charge si vous souhaitez charger la batterie via la batterie de démarrage et l'alternateur.

4 Stockage et transport

4.1 Stockage

Ne sortez la batterie de son emballage d'origine que lorsque vous en avez besoin. Le stockage de la batterie pendant une période prolongée si vous l'avez déjà utilisée se déroule comme suit:

1. Chargez la batterie à au moins 80% (voir section 6.1).
2. Déconnectez la batterie de toutes les charges et, le cas échéant, du chargeur.
3. Mettre la batterie en mode stockage (voir section 6.3.1).
4. Conservez la batterie dans un endroit conforme à ce qui suit:
 - Nettoyer et sécher;
 - Température comprise entre -10 et 45 °C.
 - Humidité de l'air < 80 % (sans condensation).

ⓘ Pointe! Si la batterie est installée dans un véhicule ou un bateau, elle peut rester installée dans le véhicule ou le bateau, même pendant un stockage à long terme. Assurez-vous qu'un pôle est déconnecté ou que la batterie ne reçoit pas de tension de charge provenant, par exemple, d'un panneau solaire. Une tension de charge fera à nouveau sortir la batterie du mode de stockage.

5. Si possible, conservez la batterie dans son emballage d'origine.
6. Chargez la batterie chaque année à au moins 80 % pour la maintenir dans un état optimal.

RAPPEL

Risque d'endommagement de la batterie. Si la batterie reste vide pendant de longues périodes, elle risque d'être irrémédiablement endommagée. Chargez la batterie chaque année à au moins 80%.

RAPPEL

L'autodécharge par mois est <2%.

4.2 Transport

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de situation dangereuse ! La batterie peut devenir un projectile en cas d'accident si elle n'est pas correctement fixée. Lors du transport, veillez toujours à ce que la batterie ne puisse pas bouger.

RAPPEL

Risque de violation de la loi. Certaines réglementations peuvent imposer des restrictions au transport de cette batterie:

- Vérifiez toujours les réglementations locales en vigueur.
- Vérifiez toute réglementation supplémentaire lors du transport d'une batterie endommagée.

Le transport d'une pile au lithium relève de la classe de danger UN3480, classe 9, et de la classe d'emballage P965, chapitre II.

Si possible, transportez la batterie dans son emballage d'origine. Fixez solidement la batterie.

5 Installation de l'appareil

5.1 Générale

Les points suivants sont importants pour l'installation:

⚠ AVERTISSEMENT

Utilisez toujours un câblage approprié avec une section suffisante et des cosses de câble ou des bornes de batterie correctement dimensionnées (pour éviter tout échauffement ou toute perte inutile). Utilisez toujours la pince à sertir appropriée pour sertir les cosses de câble et suivez les instructions du fabricant pour les cosses de câble.

RAPPEL

Le couple de serrage recommandé pour le boulon M8 de la borne de la batterie est de 16 Nm. N'utilisez pas un couple de serrage plus important, cela pourrait endommager irrémédiablement la batterie.

RAPPEL

La longueur du boulon dépend de la quantité et de l'épaisseur des cosses. Pour assurer une bonne connexion, le boulon doit être tourné d'au moins 5 mm dans la borne. Le boulon ne doit pas être vissé à plus de 10 mm dans la connexion de la borne de la batterie. Un boulon trop long peut causer des dommages irréparables.

RAPPEL

Nous recommandons d'utiliser des boulons M8 galvanisés par électrolyse (ELVZ).

ⓘ Pointe! Utilisez un câble rouge pour le plus (+) et un câble noir pour le moins (-).

5.2 Lieu d'installation

Le lieu d'installation doit répondre aux conditions suivantes:

- A l'abri des intempéries.
- -Ventilation suffisante pour la batterie.

RAPPEL

Ne montez pas la batterie avec les bornes orientées vers le bas. Risque de mauvais fonctionnement de la batterie.

5.3 Contenu de l'emballage

Vérifiez que toutes les pièces sont intactes dans l'emballage. Pour ce faire, reportez-vous au tableau ci-dessous.

| Nombre | Partie |
|--------|-----------------------|
| 1× | Batterie |
| 4× | Base de montage |
| 1× | Autocollant intérieur |

Signalez les pièces manquantes ou endommagées à votre fournisseur.

5.4 Fixer

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de situation dangereuse! La batterie peut se transformer en projectile en cas d'accident si elle n'est pas correctement fixée. Fixez toujours la batterie lorsque vous l'utilisez dans un véhicule.

La batterie peut être utilisée de manière autonome ou fixe. Si vous ne souhaitez pas fixer la batterie, vous pouvez sauter cette section.

La surface sur laquelle vous souhaitez fixer la batterie doit répondre aux exigences suivantes:

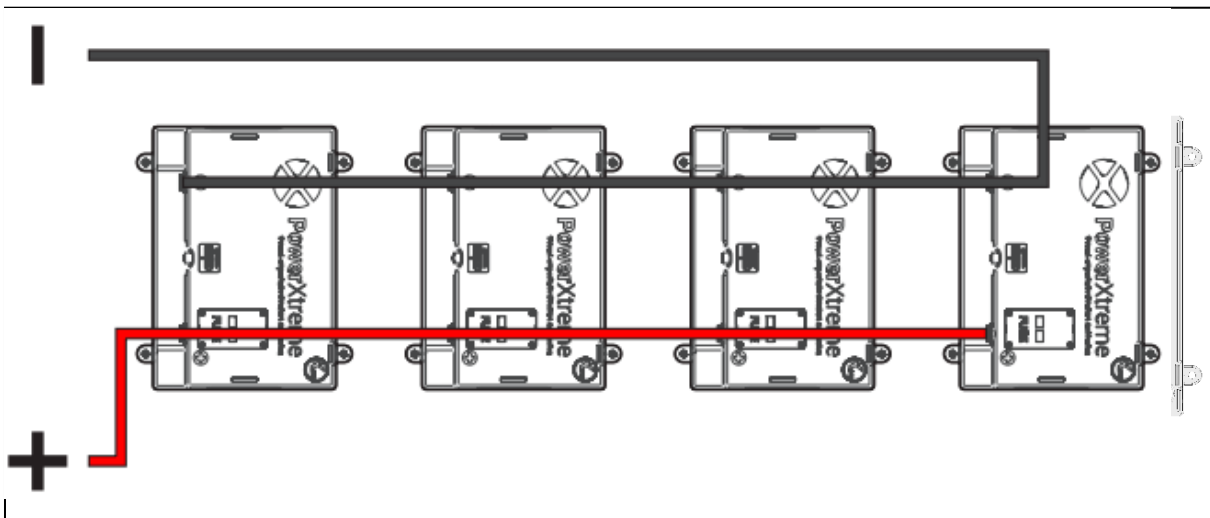
- La surface doit être suffisamment solide pour supporter le batterie.

Fixez le bloc-batterie comme suit:

1. Placez les pieds de montage dans les supports de pieds de montage.
2. Montez la batterie à travers les trous des supports de pied de montage. Utilisez une méthode de montage adaptée au poids de la batterie et à la surface sur laquelle vous la montez.

5.5 Connexion parallèle

Pour augmenter la capacité, il est possible de connecter jusqu'à 4 batteries en parallèle. La figure suivante montre comment connecter les batteries en parallèle.



RAPPEL

Lors de la connexion de batteries en parallèle, un fusible externe doit toujours être installé.

RAPPEL

Lorsque plusieurs batteries sont utilisées en parallèle, le câblage doit être dimensionné et spécifié en fonction du courant maximum que le groupe parallèle peut fournir.

6 Utilisation

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'électrocution! Un courant important peut circuler dans une batterie:

- Ne touchez jamais un pôle d'une batterie lorsque celle-ci est connectée.
- Ne touchez jamais les deux bornes d'une batterie en même temps.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessure! L'utilisation d'une batterie endommagée présente un risque pour la santé:

- N'utilisez jamais une batterie endommagée.
- Ne touchez jamais un liquide s'échappant de la batterie.

Avant la première utilisation, la batterie doit être complètement chargée pour atteindre une tension de 14,4 à 14,6 V. Cela permet de vérifier que le système fonctionne correctement.

6.1 Chargement de la batterie

Pour le chargement, vous avez besoin d'un chargeur de batterie. Le chargeur de batterie (amplificateur et panneaux solaires) doit être conforme à ce qui suit:

- Convient aux batteries au lithium LiFePO4.
 - Tension de charge de 14,4 à 14,6 V.
 - Équipé d'une fonction de redémarrage de la charge.
 - Caractéristique de charge CC-CV.
 - Arrêt de la charge lorsque la batterie est pleine.

RAPPEL

Risque d'endommagement irréparable de la batterie. Ne démarrez jamais la charge si la température de la batterie est inférieure à 0 °C. (La batterie est protégée contre ce risque et ne démarre donc pas la charge).

RAPPEL

Risque de courants forts. Si vous connectez la batterie directement à une batterie de démarrage et à un alternateur, des courants très élevés peuvent circuler vers et depuis la batterie. Utilisez toujours un amplificateur de charge si vous souhaitez charger la batterie via la batterie de démarrage et l'alternateur.

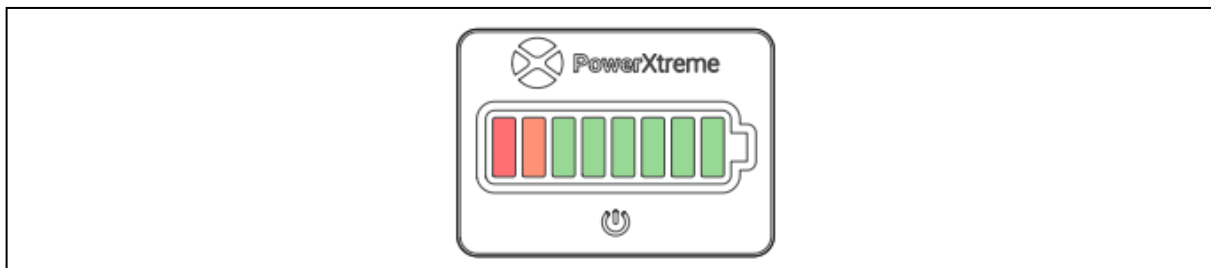
Chargez la batterie comme suit:

1. Connectez la borne plus du chargeur de batterie au pôle plus de la batterie.
2. Connectez la borne moins au pôle moins de la batterie.
3. Connectez le chargeur de batterie au réseau électrique en le branchant sur une prise murale ou en le connectant par l'intermédiaire d'un système intégré à bord.

La batterie peut également être rechargée par des panneaux solaires. Suivez les instructions du manuel d'utilisation du panneau solaire.

i Pointe! Le chargeur solaire XS20s MPPT avec les panneaux solaires de notre gamme est un chargeur solaire tout à fait adapté à cette batterie.

6.2 Explication de l'indicateur de charge

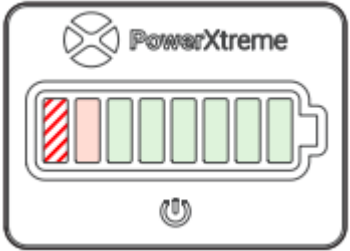
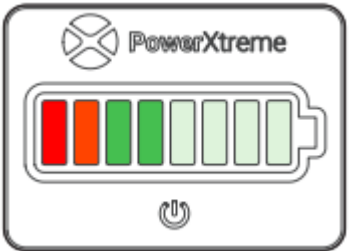
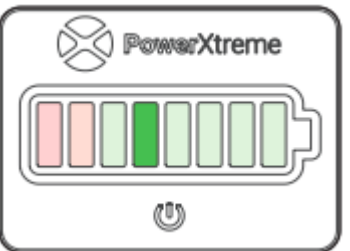


Utilisez l'indicateur de charge comme suit:

1. Appuyez sur le bouton de l'indicateur de charge pour voir l'état de la batterie.

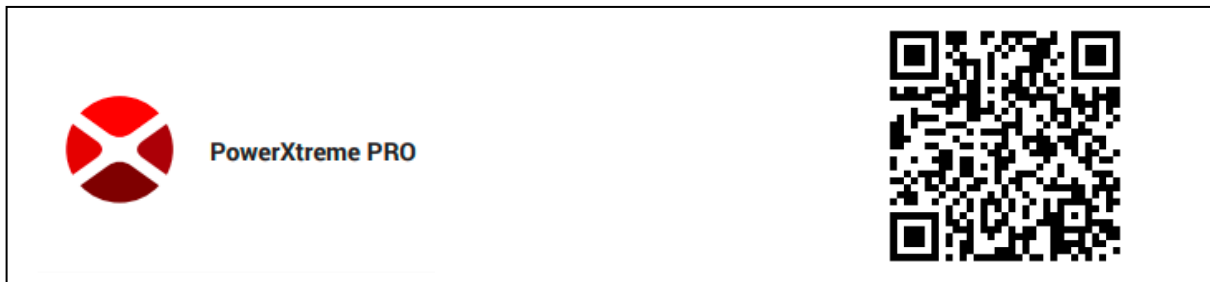
L'état de la batterie peut être lu comme suit:

- Si le voyant rouge clignote, la capacité de la batterie est inférieure à 5%.
- Si la batterie n'est pas connectée à un chargeur, tous les voyants s'allument jusqu'au voyant du niveau de charge actuel pendant 5 secondes.
- Si la batterie est connectée à un chargeur, seul le voyant du niveau de charge actuel s'allume pendant 5 secondes.

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| < 5 % | Niveau de charge actuel | Niveau de charge actuel (sur le chargeur) |

6.3 L'application PowerXtreme Pro

Grâce à l'application PowerXtreme Pro, vous pouvez lire l'état de votre batterie via votre téléphone ou votre tablette.



www.powerxtreme.eu/powerxtremeproapp

Utilisez l'application comme suit:

1. Téléchargez l'application à partir de l'App Store ou du Play Store sur votre appareil.
2. Activez le Bluetooth sur votre appareil.
3. Sur un appareil Android, activez la fonction de localisation.
4. Ouvrez l'application.
5. Si nécessaire, autorisez l'application à utiliser Bluetooth.

L'écran principal de l'application s'affiche. L'écran principal répertorie tous les appareils Bluetooth situés dans un rayon de 5 mètres autour de votre appareil.

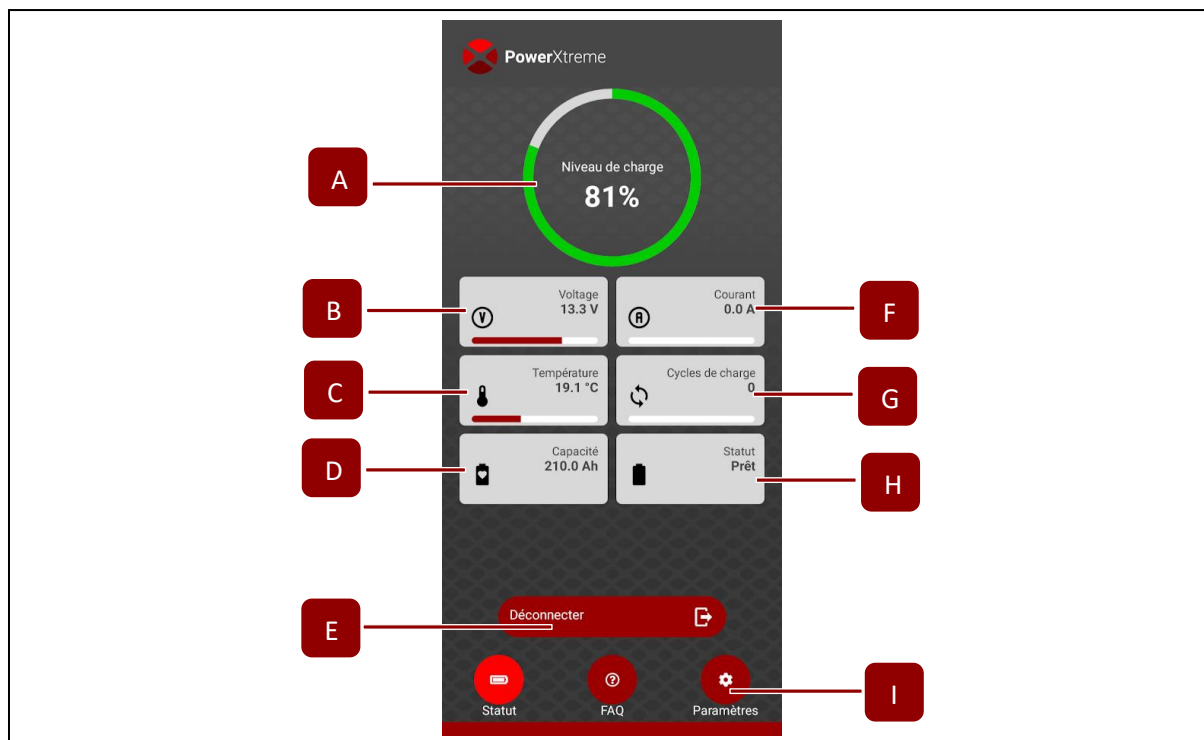
6. Recherchez dans la liste un nom au format suivant : "X210-*****".

ⓘ Pointe! Si vous avez modifié vous-même le nom Bluetooth, la batterie apparaîtra dans la liste sous ce nom. Utilisez le bouton Actualiser si votre batterie n'est pas visible dans la liste.

7. Sélectionnez votre batterie.

6.3.1 Statut

L'aperçu de la batterie s'affiche

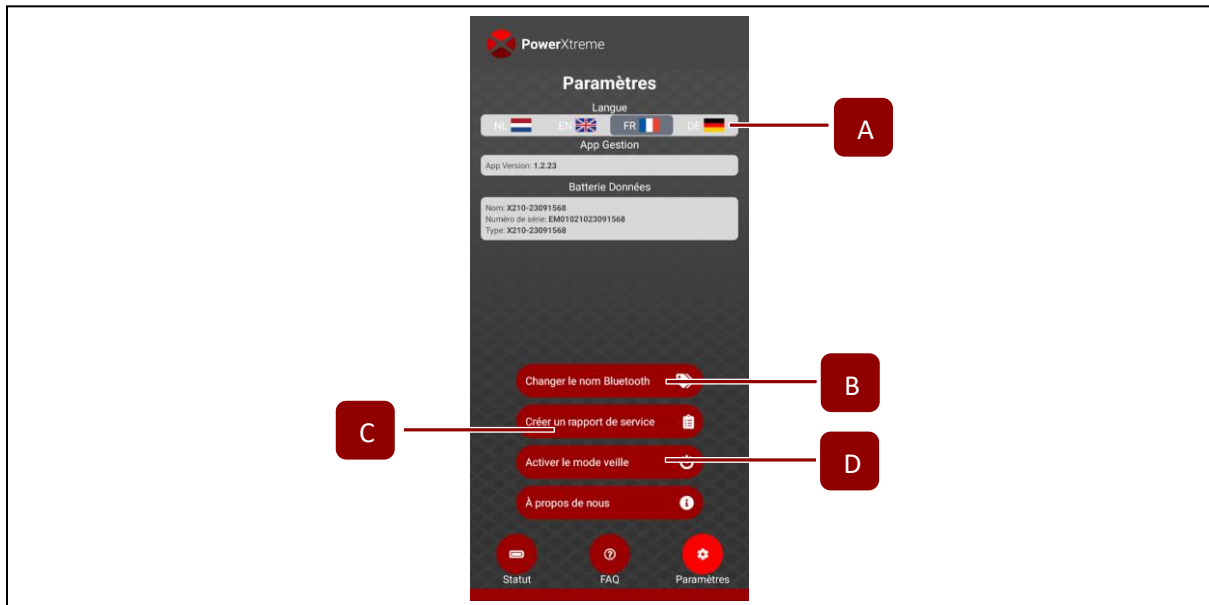


| | Donné | Signification | |
|---|----------------------|---|---|
| A | Niveau de charge | Niveau de charge actuel de la batterie | |
| B | Voltage | Tension de la batterie | |
| C | Température | Température actuelle de la batterie | |
| D | Capacité | Capacité actuelle de la batterie | |
| E | Déconnecter | Le bouton pour déconnecter la connexion bluetooth entre l'appareil et la batterie | |
| F | Courant | Courant actuel de la batterie (rouge = déchargée, vert = chargée) | |
| G | Cycles de charge | Nombre de cycles de charge/décharge | |
| H | Statut | État de la batterie | |
| | | Prêt | La batterie est prête à fonctionner |
| | | Charge | La batterie est en train de se charger |
| | | Décharge | La batterie est en train de se vider de son énergie |
| | | Mode veille | La batterie est en mode stockage |
| | | Court-circuit | Un court-circuit s'est produit dans la batterie (section 8). |
| H | Statut | Trop froid pour charger | La température de la batterie est trop basse pour commencer la charge |
| | | | |
| I | Bouton de paramètres | Paramètres de votre batterie (voir section 6.3.2) | |

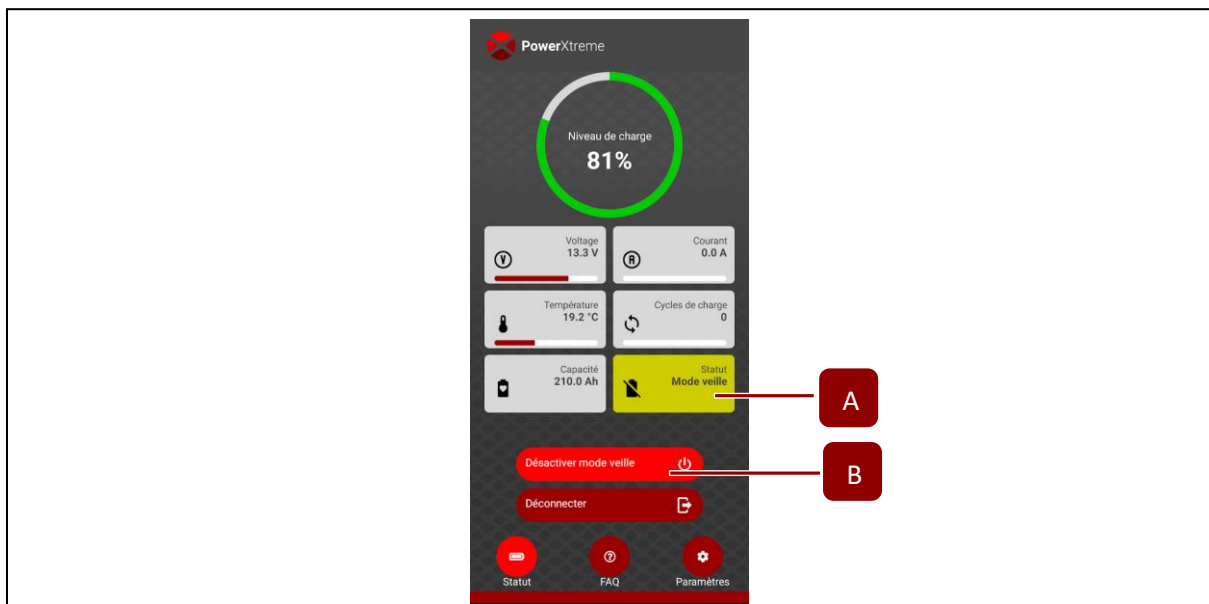
6.3.2 Paramètres

Pour modifier les paramètres, procédez comme suit:

- Dans l'aperçu de la batterie, appuyez sur *Paramètres*.



| Donné | Signification |
|-------------------------------|---|
| A Langue | Changer la langue de l'application |
| B Changer le nom Bluetooth | Changer le nom de la batterie |
| C Créer un rapport de service | Si nécessaire, un rapport de service peut être créé |
| D Activer le mode stockage | Activer ou désactiver le mode stockage |



| Donné | Signification |
|----------------------------|---|
| A Statut | L'état indique que la batterie est en mode stockage |
| B Désactiver mode stockage | La batterie peut être retirée du mode stockage |

7 Entretien, inspection et nettoyage

7.1 Entretien

La batterie ne nécessite pas d'entretien particulier, elle est sans entretien, mais elle doit être chargée complètement au moins une fois par an.

7.2 Inspection

Vérifiez le câblage et les connexions au moins une fois par an. Corrigez immédiatement les défauts tels que les connexions desserrées, l'isolation fondue des câbles ou les câbles brûlés.

Il est préférable de remplacer la batterie par une neuve si vous constatez ce qui suit:

- La capacité a diminué au point que vous rencontrez des problèmes.
- Le temps de charge de la batterie s'allonge considérablement.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne touchez jamais le liquide (électrolyte) d'une batterie endommagée.

7.3 Nettoyage

Si nécessaire, nettoyer la batterie avec un chiffon humide.

RAPPEL

Ne pas entrer en contact avec les bornes de la batterie. Si nécessaire, débranchez les câbles.

RAPPEL

Ne jamais utiliser de solvants ou de produits abrasifs pour nettoyer la batterie.

8 Défauts

Ce tableau énumère les solutions aux problèmes possibles de la batterie. Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème à l'aide de ce guide, contactez votre fournisseur.

| Problème | Problème possible | Solution possible |
|---|---|--|
| La batterie ne se décharge pas | La batterie est trop vide (< 5%) | Rechargez la batterie (section 6.1) |
| | Un court-circuit s'est produit La batterie est surchargée | Déconnectez et reconnectez les connexions à l'exception des charges ou mettez les charges hors tension. Chargez la batterie pendant un certain temps. |
| | La température de la batterie est inférieure à -20 °C ou supérieure à 60 °C. | Ramenez la batterie à la température ambiante. |
| La batterie ne se charge pas | La batterie est en mode stockage | Retirer la batterie du mode stockage (section 6.3.1) |
| | La température de la batterie est inférieure à 0 °C ou supérieure à 45 °C Le chargeur n'est pas adapté à la batterie | Ramener la batterie à la température ambiante Vérifier les spécifications du chargeur par rapport aux spécifications de la section 6.1 |
| Il n'y a pas de tension aux bornes | Un court-circuit s'est produit La batterie est surchargée | Déconnectez et reconnectez les connexions à l'exception des charges ou mettez les charges hors tension. Chargez la batterie pendant un certain temps. |
| Il n'y a pas de tension aux bornes et la LED orange clignote | La batterie est en mode stockage | Retirer la batterie du mode stockage (section 6.3.1) |
| L'indicateur de charge ne montre rien lorsque l'on appuie sur le bouton | La batterie est complètement vide | Rechargez la batterie (chapitre 6.1). |
| L'indicateur de charge semble donner une indication incorrecte | L'étalonnage de l'indicateur de charge n'est plus correct | Chargez complètement la batterie (section 6.1). Lorsque la batterie est complètement chargée, appuyez sur le bouton de l'indicateur de charge et maintenez-le enfoncé pendant ± 10 secondes jusqu'à ce que les voyants clignotent. |
| La batterie ne se connecte pas à l'application | La batterie est complètement vide | Rechargez la batterie (chapitre 6.1). |
| | La batterie n'est pas à portée de votre appareil | Assurez-vous que la batterie se trouve à moins de 5 mètres de votre appareil. |

| | | |
|--------------------|--|---|
| | Le Bluetooth de votre appareil est désactivé | Activez le Bluetooth sur votre appareil |
| Le fusible a sauté | Trop de courant a circulé dans la batterie | Contactez votre fournisseur |

8.1 Remplacement d'un fusible

Si le fusible saute, il se peut que la batterie soit défectueuse. Contactez toujours votre fournisseur si le fusible saute. Ne remplacez le fusible que si votre fournisseur vous le conseille.

RAPPEL

Risque d'endommagement irréparable de la batterie. Remplacez toujours le fusible par un fusible de même marque et de même couple (500 A). L'utilisation d'un autre type de fusible peut endommager irrémédiablement la batterie.

i Pointe Remarque! Commandez un nouveau fusible auprès de votre revendeur avec le code produit EP1200500.

Remplacez le fusible comme suit:

1. Débranchez toutes les connexions à la batterie.
2. Ouvrez le compartiment des fusibles.
3. Retirez le fusible du compartiment à fusibles.
4. Placez un nouveau fusible dans le compartiment à fusibles (couple de serrage : 16 Nm).
5. Fermez le compartiment à fusibles.

9 Garantie et responsabilité

EmergoPlus garantit que le PowerXtreme X210 est fabriqué conformément aux normes et réglementations légales en vigueur. Pendant la production et avant la livraison, toutes les batteries ont été soigneusement testées et contrôlées. Si vous n'agissez pas conformément aux instructions et aux dispositions de ce manuel, des dommages peuvent survenir et/ou l'appareil ne répondra pas à nos spécifications. Cela peut entraîner l'annulation de la garantie. La période de garantie standard est de 2 ans. Si vous enregistrez votre batterie auprès de nous (via le site web <https://emergoplus.com/registreren/>), nous étendrons la période de garantie à 5 ans.

9.1 Durée de la garantie

EmergoPlus B.V. garantit pendant la période de garantie de 5 ans (*après l'enregistrement) que le produit est exempt de défauts matériels et de fabrication dans le cadre d'une utilisation normale, si les instructions d'installation et d'entretien ont été suivies et dans le cadre d'un stockage normal (le stockage fait référence à l'état dans lequel le produit n'est pas utilisé pour l'usage auquel il est destiné). La période de garantie commence à la date d'achat (date de la facture). Cette garantie n'est pas transférable en cas de revente.

9.2 Exclusions

Cette garantie ne s'applique pas : (a) à l'usure, la corrosion, la décoloration et le vieillissement résultant d'une utilisation et d'un stockage normaux ; (b) aux dommages résultant d'un entretien inapproprié et/ou malveillant ; (c) aux dommages causés au produit par des causes externes telles que le feu, (l'immersion dans) l'eau, la vapeur, le liquide, la glace, une application incorrecte, une chute, une négligence, une utilisation inappropriée (y compris une utilisation contraire aux instructions fournies par EmergoPlus B.V.) ou une utilisation abusive.

9.3 Recours à la garantie

Si vous souhaitez faire appel à la garantie, vous devez signaler le défaut au point de vente où vous avez acheté le produit dans un délai raisonnable après la découverte du défaut, mais en tout état de cause avant l'expiration de la période de garantie. Vous pouvez également contacter le siège social d'EmergoPlus B.V. Lorsque vous faites appel à la garantie, vous devez présenter le produit (ou la pièce défectueuse) et le certificat de garantie obtenu lors de l'enregistrement ou la facture d'achat originale. L'enregistrement de la garantie doit être effectué dans les six mois suivant l'achat.

- La garantie est annulée si les instructions de ce manuel ne sont pas respectées ou si des réparations sont effectuées sans autorisation.
- La batterie ne doit pas être ouverte. La garantie est annulée si la batterie a été ouverte et que le sceau de garantie est brisé.

EmergoPlus ne peut être tenu pour responsable:

- Les dommages résultant de l'utilisation de la batterie.
- Des erreurs éventuelles dans le manuel fourni et de leurs conséquences.
- D'une utilisation incompatible avec la destination du produit.
- Les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis. EmergoPlus B.V. n'est pas responsable des erreurs techniques ou des omissions dans ce document. Le produit acheté peut différer du produit décrit dans ce manuel.

La responsabilité d'EmergoPlus B.V. est limitée aux coûts de réparation et/ou de remplacement du produit sous garantie. La batterie doit être livrée à EmergoPlus B.V. Si le produit est remplacé, la date de garantie commence au moment de l'achat du produit original. EmergoPlus B.V. n'est pas responsable du manque à gagner, des dommages consécutifs, des dommages indirects ou d'autres formes particulières de dommages. Dans tous les cas, cette garantie n'affecte pas vos droits statutaires en tant que consommateur et n'est valable et légalement applicable que dans le pays où le produit a été acheté.

10 Dépôt

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessure. La batterie contient des substances nocives pour la santé humaine. Ne démontez pas et ne déchiquetez pas la batterie de quelque manière que ce soit lorsque vous vous en débarrassez.

⚠ AVERTISSEMENT

Le non-respect des instructions contenues dans ce manuel peut entraîner des blessures ou endommager le produit. Veillez à inclure ce manuel, une copie ou une référence de celui-ci lors de la revente du batterie.

En cas de batterie défectueuse, contactez d'abord votre fournisseur. Il est peut-être encore possible de réparer la batterie.

ⓘ Pointe! Vous pouvez également renvoyer une batterie cassée à votre fournisseur.

Si vous devez malgré tout vous débarrasser de la batterie, procédez comme suit:

1. Si la batterie n'est pas défectueuse, déchargez-la autant que possible.
2. Isolez les points de connexion à l'aide de ruban isolant ou d'une autre protection couvrant les connexions.

RAPPEL

Cette pile est une pile au lithium et peut être nocive pour l'environnement si elle n'est pas éliminée correctement. Ne jetez pas la batterie avec les ordures ménagères.

3. Éliminez la batterie conformément aux lois et réglementations locales et nationales.

11 EU Declaration of Conformity

EU DECLARATION OF CONFORMITY



1. **Product model:**
PowerXtreme X210
2. **Name and address of the manufacturer or his authorized representative:**
EmergoPlus B.V.
Informaticastraat 20
4538 BT Terneuzen
The Netherlands
3. **This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.**
4. **Object of the declaration**
Description: Lithium ION LiFePO4 Battery
Brand name: PowerXtreme
Model/type: PowerXtreme X210
Rating: 12.8V 210Ah 2688Wh
5. **The object of the declaration described in point 4 is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:**
EMC Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU
RED Directive 2014/53/EU
6. **References to the relevant harmonized standards used, or references to the specifications in relation to which conformity is declared:**
EMC: IEC 61000-6-3:2021
IEC 61000-6-2:2019
LVD: IEC 62619:2022
RED: EN 300 328
EN 301 489-1
EN 301 489-17
IEC 62479:2010

Signed for and on behalf of:

Terneuzen, 01 February 2024

EmergoPlus B.V.

Dick van Wijck, CEO

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Dick van Wijck', written over a horizontal line.



EmergoPlus B.V.

Informaticastraat 20
4538 BT Terneuzen,
Nederland



www.emergoplus.com
info@emergoplus.com

Manuel original en Français
E09-X210-FA02_Manuel
V2.0 – Janvier 2024



PowerXtreme